



MONTEMORELOS

En el sector agrícola, esta caja se destaca por su diseño único que facilita la ventilación óptima. Esto asegura que su producto se mantenga fresco por más tiempo durante el transporte y almacenamiento.

Fabricada con polietileno de alta densidad, la caja ofrece una gran resistencia que permite apilarla sin problemas y una larga vida útil para su empaque.

VENTAJAS

■ Frescura prolongada:

La ventilación ideal conserva su producto fresco por más tiempo.

Resistencia superior: Fabricada con polietileno de alta densidad para soportar el apilamiento y uso prolongado.

Diseño optimizado para la máxima ventilación y flujo de aire. Material de alta densidad con propiedades de resistencia mecánica y durabilidad.



CARACTERÍSTICAS

MONTEMORELOS

Capacidad	30 kg	
Dimensiones (cm)	Exterior	Interior
Largo	54.5	52.5
Ancho	37	35
Alto	33	32
Peso	2.03 kg	
Colores	verde, amarillo, negro, naranja, rojo, azul y gris	
Material	Nuevo o reciclado	

