



EMBAK
SOLUCIONES EN EMPAQUES INDUSTRIALES

TERÁN

■ Respiración óptima:

Sus orificios estratégicamente ubicados permiten una ventilación ideal, conservando la frescura de tus productos por más tiempo durante el transporte y almacenamiento.

■ Robustez incomparable:

Fabricada en polietileno de alta densidad, esta caja ofrece una resistencia excepcional al apilamiento, asegurando una larga vida útil para tu empaque.

Beneficios que cosecharás:

■ Frescura prolongada:

Reduce las pérdidas por deterioro y te permite ofrecer productos de la más alta calidad.

■ Durabilidad inigualable:

Soporta con facilidad las exigencias del transporte y almacenamiento, protegiendo tu inversión.

■ Eficiencia en cada etapa:

Optimiza el almacenamiento, la manipulación y la logística de tu cadena de suministro.



Más que un simple contenedor, **una inversión en la frescura y el éxito** de tu negocio agrícola.

Contáctanos y descubre cómo nuestras cajas **pueden ayudarte a cosechar mejores resultados.**

Solicita información sin compromiso y **recibe asesoría personalizada** para encontrar la solución ideal a tus necesidades

CARACTERÍSTICAS

TERÁN

Capacidad	25 kg		
Dimensiones (cm)	Exterior		Interior
Largo	52.5		50
Ancho	35		32
Alto	31		28.5
Peso	1.50 kg		
Colores	verde, amarillo, negro, naranja, rojo, azul y gris		
Material	Nuevo o reciclado		

